

Allgemein

Für die **Verteilung** verschiedener Produkten **auf mehrere Linien** oder die **Ausleitung auf parallel und rechtwinklig angeordnete Transporteure** sind extrem leistungsstarke und robuste Zuführsysteme gefragt.

Das Ausleitsystem GAS - Quadruplex ist speziell für diesen Anspruch konzipiert worden, denn es erreicht im Sortierprozess eine **Leistung von bis zu 8.500 Einheiten pro Stunde** und ist aufgrund der qualitativen Verarbeitung trotz dauerhaftem Betrieb sehr langlebig.

Unterschiedliche Produktgrößen mit variablem Gewicht, die sowohl längs als auch quer in Laufrichtung ankommen können, werden von dem Verteiler präzise und produktschonend auf ein entsprechendes Förderband ausgeleitet oder in mehrere Reihen verteilt.

Aufgrund der kompakten Form, ist das Gebinde-Ausleitsystem platzsparend und kann im laufenden Betrieb nachgerüstet werden.

Funktion

Das **GAS - Quadruplex** besteht aus einer Drehmechanik, die vier Überschubeinheiten bewegt. Über einen einzigen Servomotor erfolgt der Antrieb der gesamten Anlage. Das Ausleitsystem bewegt sich oberhalb eines Förderbandes, wird aber seitlich davon angebracht.

Im Funktionsablauf wird auf einem laufenden Förderband ein Produkt seitlich von einer Überschubeinheit erfasst und durch die Drehbewegung auf ein gewünschtes Transportband ausgeleitet bzw. in eine vorgegebene Gasse verteilt. Nach einer viertel Umdrehung ist der Vorgang abgeschlossen und eine neue Überschubeinheit steht für die nächste Ausführung bereit.

Aufgrund der versetzten Installation des Ausleitsystems kann ein längeres Begleiten und somit eine Stabilisierung der Produkteinheit auf dem Förderband gewährleistet werden.

Ihre Vorteile

- sehr hohe Stückleistung erhöht Ihre Produktionseffizienz
- präzise Zuführung der Produkte
- verstellbar auf verschiedene Produktgrößen
- verschleißfest und wartungsarm aufgrund der qualitativen Konstruktion
- langlebig trotz Dauerbetrieb
- minimaler Platzbedarf
- Installation im laufenden Betrieb

Leistung

- ▶ bis zu 8.500 Einheiten / h

